



77-5003

NU-SAF PLUS SYSTEM

LCN- Ett plant komposit bleck som öppnar längs anvisning vid sprängning, för låga sprängtryck 1"-24" (DN25-600mm)
 XN- Ett konventionellt bleck som öppnar längst anvisning vid sprängning 1"-12" (DN25-300mm)
 XN-85- Ett konventionellt bleck som öppnar längst anvisning vid sprängning 1"-30" (DN25-750mm)
 NX-7R- Diskhållare med stift för att undvika fel montage av blecket samt "bite-type" tätning

GCR-S™ - 77-4014



FRS™ 77-4010

GCR-S sanitära/aseptiska sprängbleck är en ny vidareutveckling av tidigare GFR-S, som nu kan användas för både vätskor och gaser och ger full öppning även utan gaskudde under blecket. GCR-S har en extremt jämn och plan yta (Ra=0,2-0,4), utan veck där produktrester kan fastna. Sprängblecket brister efter cirkulär brottanvisning, fragmenterar inte och klarar fullt vakuum. Arbetsstrycket kan vara så högt som 90% av stämplat sprängtryck. Kan levereras med sprängblecks sensor.



77-8006

VAC-SAF sprängbleck är ett två-vägs bleck som skyddar process- och lagringskärl från skada vid förhöjt vakuum eller övertryck.



77-8001

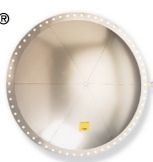
AV är ett bleck avsett för låga tryck i applikationer där vakuum inte förekommer och blecket tillåts fragmentera. Blecket består av två genomskurna metallskikt med ett tätande skikt av Teflon emellan och har samma sprängtryck oavsett flödesriktning. AV kräver ingen hållare, utan monteras direkt mellan befintliga motflänsar och levereras komplett med packningar av Klinger-Sil..



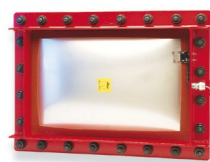
77-7005

Ett brett standardsortiment av gängade och svetsade enheter och anpassade konstruerade sprängblecks-enheter för din specifika applikation. Enheterna är utformade för att kasseras efter sprängning, andra mönster medger byte av spruckna disken. Anpassade mönster finns vid applikationer som inte kan tillgodose med hjälp av vanlig design. Storlekar från 1/8"-6" (3-150mm) och vid sprängtryck från 10psig (0,69 bar g) till 100000psig (6900bar g). Bleckenheter inkluderar fastlödda, svetsade, veckade och gängade konstruktioner.

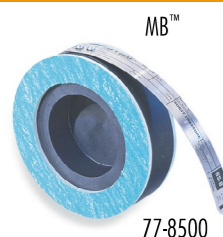
VENT-SAF® 77-8003



VENT-SAF® PLUS 77-8015



VENT-SAF och VENT-SAF Plus explosionspaneler skyddar utrustning mot skador i händelse av deflagrations av brännbart material. Explosionspaneler är lågsprängtrycksmembran som är avsedda att fästas på en öppning av beräknad storlek för att förhindra snabb tryckavlastning. BS & B använder NFPA 68 och VDI-3673 riktlinjer för avluftning som är kända över hela världen



77-8500



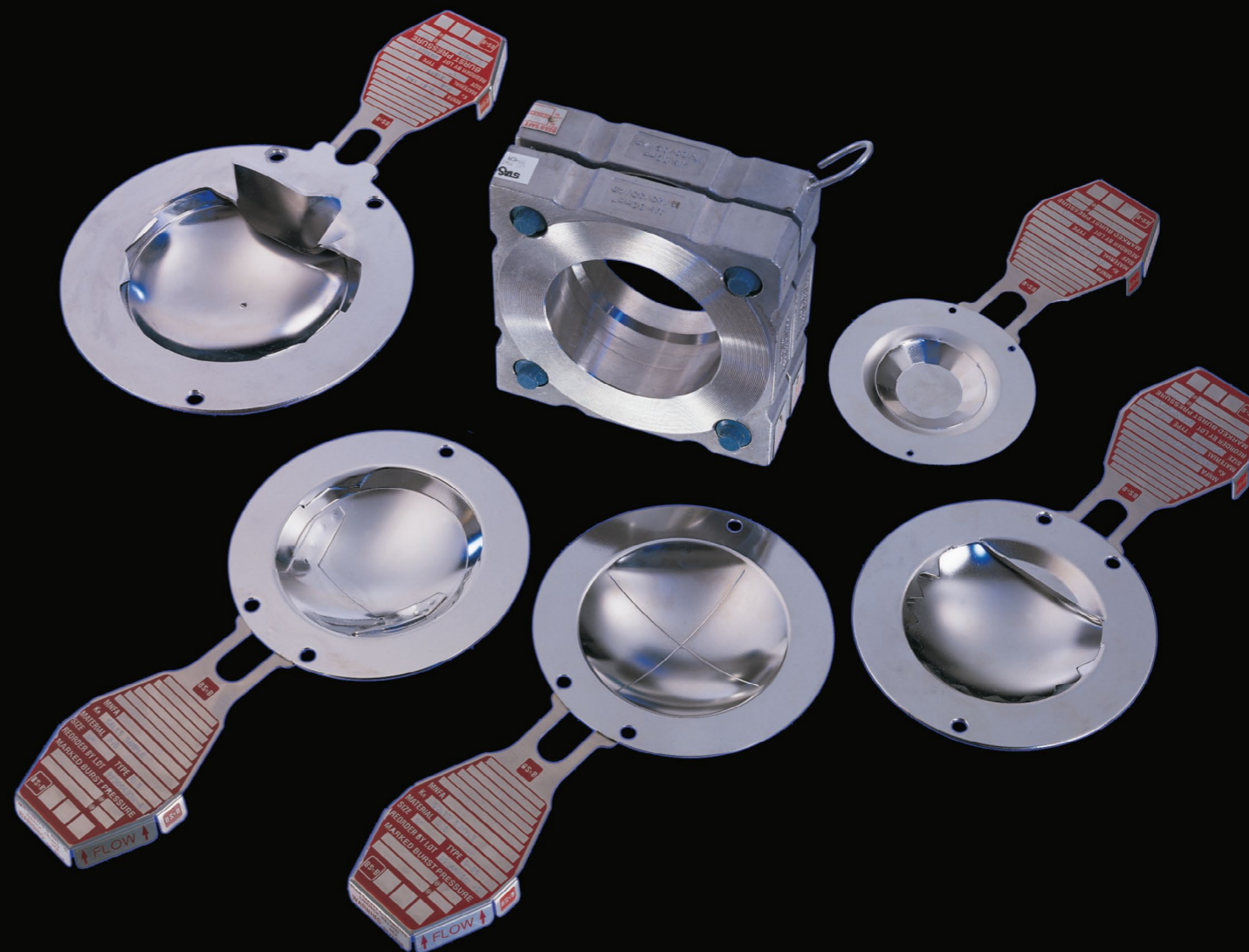
REV

REV-7R
77-8550

MB grafitbleck med fenolfri epoxyharts som bindemedel vilken tillåter 205°C som max arbetstemperatur. Montering är enkel (monteras direkt mellan befintliga motflänsar utan hållare). Blecken levereras med korrekt tillpassade packningar av Klinger-Sil för att eliminera fel montage som kan påverka sprängtrycket. Andra packningsmaterial samt PTFE-beklädnad av blecket offereras på förfrågan.

BS & B

alnab



VAL

BS & B och dess dotterbolag erbjuder ett brett sortiment av sprängbleck Alla fungerar som säkerhetsventiler vilka är snabba, noggranna och pålitliga.

Genom att erbjuda ett brett sortiment av sprängbleck, kan BS & B och dess dotterbolag, möta dina specifika behov.
 > Sprängbleck från 1/8-44 "(3-1120mm)
 > Tryck från i. toalett (mbar g) till 100000psig (6900 bar g).
 > Kundenpassade sprängbleck

SERVICE

BS & B och dess dotterbolag erbjuder ett nätverk av globala konstruktion, tillverkning och support. Plus tillgång till mer än 90 fullt utbildade representativa företag

Produktionsanläggningar finns i;
 > USA
 > Irland
 > Indien
 > Brasilien

KODER & STANDARDS


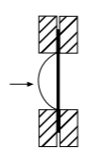


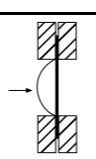

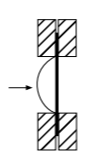

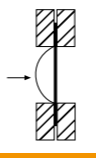

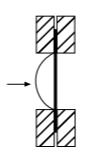

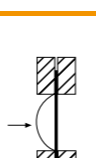

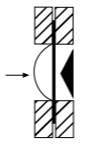


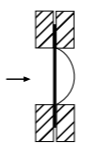

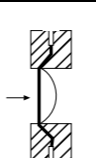


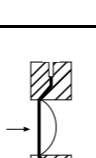
BS & B är världsledande inom design och tillverkning av icke återkoppling tryckavlastningsanordning.

Sedan utformar den första sprängbleck 1931, har BS & B satt standarden i branschen.
 > Ursprung patent på 90% av alla produkter sprängbleck
 > Bevisad engagemang för kvalitet och innovation

BS&B sprängbleck är tillverkade i överensstämmelse med kraven i följande internationella normer och standarder

> ASME avsnitt VIII & III (UD stämplade)
 > EG Pressure
 > SS-EN ISO 4126-2 (pending)
 > BS 2915
 > ISO 6718
 > TÜV AD Merkblatt A1
 > SVTI
 > Stoomwezen
 > ISO 9001-certifiering



Typ	Katalog nr.	Beskrivning	Storlek inch/mm	Sprängtryck PSIG/BAR	Material	Flödes- riktning	Livscykel	Kräver vakuum stöd	Max arbetstryck +	Konstruerad för att inte fragmenteras	Tillsammans med säker- hetsventil	Service	Tillverkning tolerans	Passande bleckhållare
STA-SAF® SYSTEM	SKR™  77-4003	SKR för vätskor och gaser ger full öppning även utan gaskudde. Brett område mellan möjliga sprängtryck, största möjliga öppningsarea och därmed minsta möjliga tryckförlust. Brister efter cirkulär brottanvisning, fragmenterar inte och klarar fullt vakuum. En energidämpare på nedströmssidan tar upp kraften från den öppnade disken och förhindrar att denna slits loss. Normalt arbetstryck 90% av stämplat sprängtryck. Monteras mellan flänsar i hållare SRB-7RS.	1 - 10 25 - 250	15 - 500 1,03 - 34,4	Standard (ej aluminium) Special		Bäst	Nej	90% 95%	Ja	Bäst	Gas + Vätska	10% 5% 0%	
	S-90™  77-4001	S-90 är ett reverserande solitt bleck med för-skärad brottanvisning på bleckets konkava sida. Blecket öppnar fullt vid sprängning, fragmenterar inte och behöver inget vakuumstöd för undertryck. Normalt arbetstryck kan vara så högt som 90% av stämplat sprängtryck. Blecket monteras mellan flänsar i hållare SRB-7RS.	1 - 30 25 - 750	20 - 1,000 1,38 - 68,95	Standard och Hastelloy C-276)		Bäst	Nej	90% 95%	Ja	Bäst	++ Gas	10% 5% 0%	
	JRS™  77-4001	JRS är ett reverserande bleck för lägre tryck än S-90. Det tätande metallskiktet kollapsar vid sprängning och öppnar fullt mot den tandade stödkransen. Blecket fragmenterar inte och motstår fullt vakuum. Arbetstrycket kan vara så högt som 90% av stämplat sprängtryck. Monteras i hållare SRB-7RS.	1 - 36 25 - 900	5 - 180 0,35 - 12,41	Standard och Hastelloy		Bäst	Nej	90% 95%	Ja	Bäst	++ Gas	10% 5% 0%	
	RLS™  77-4001	RLS är ett reverserande bleck konstruerat för vätskor och gaser, men behöver ingen gaskudde under blecket. Blecket brister efter cirkulär brottanvisning, fragmenterar inte och klarar fullt vakuum. Ett gångjärnsstöd nedströms blecket garanterar full öppning. Normalt arbetstryck kan vara så högt som 90% av stämplat sprängtryck. Monteras mellan flänsar i hållare SRB-7RS.	1 - 18 25 - 450	25 - 2,000 1,73 - 137,89	Standard (ej aluminium) Special		Bäst	Nej	90% 95%	Ja	Bäst	Gas + Vätska	10% 5% 0%	
ECO-SAF™ SYSTEM	ECR™  77-4012	ECR är ett reverserande sprängbleck konstruerat för mycket låga sprängtryck och fragmenterar inte vid sprängning. Normalt arbetstryck kan vara så högt som 90% av sprängtrycket. Monteras i hållare EC-7RS.	1 - 24 25 - 600	1 - 180 0,069 - 12,41	Standard (ej aluminium) Special (ej titan)		Bäst	Nej (beroende på sprängtryck)	90% 95%	Ja	Bäst	Gas + Vätska	10% 5% 0%	US Patent 4751938
	CSR  77-4009	CSR är ett reverserande bleck med cirkulär brottanvisning. När blecket brister öppnar det fullt efter brottanvisningen och lägger sig mot det inbyggda stödet i hållaren. Om blecket är skadat eller av misstag monteras felvänt brister blecket alltid vid lägre tryck än stämplat sprängtryck.	1 - 8 25 - 200	30 - 500 2,07 - 34,47	Standard (ej titan) och Hastelloy		Bäst	Nej	90% 95%	Ja	Bäst	Gas + Vätska	10% 5% 0%	US Patents 5005722, 4751938
ANDRADISKTYPER	RB-90®  77-4006	RB-90 är ett reverserande solitt metallbleck. Blecket vrängs vid sprängning och öppnar fullt mot hållarens knivar, fragmenterar inte och behöver inget vakuumstöd för undertryck. Normalt arbetstryck kan vara så högt som 90% av stämplat sprängtryck. Blecket monteras mellan flänsar i hållare RB-7R.	1 - 40 25 - 1000	10 - 1,800 0,69 - 124,1	Standard Special (ej titan)		Bra	Nej	90% 95%	Ja	Bra	++ Gas	10% 5% 0%	
	XN-85™  77-5003	XN är ett bleck för gaser men kan även användas för vätskor om blecket monteras så att en luftkudde ligger närmast under blecket. Blecket brister efter förskärade linjer och fragmenterar inte. Normalt arbetstryck kan vara så högt som 80% av stämplat sprängtryck. Fel installerat eller skadat sprängbleck brister ändå vid angivet sprängtryck eller lägre.	1 - 30 25 - 750	30 - 1800 2,1 - 124,1	Standard och Hastelloy		Bättre	Nej	85% 90%	Ja	Bra	++ Gas	10% 5% 0%	Gröbenhängig US Patent 4751938
	D™  77-3001	Monteras mellan flänsar i hållare NX-7R. D är ett kupat bleck bestående av ett genomskuret metallskikt samt ett tätande skikt av Teflon. Blecket är avsett för installationer på låga tryck, utan vakuum eller krav på icke fragmentering. Monteras i hållare FA-7R.	1/16 - 44 17,5 - 1100	3 - 2,000 0,2 - 137,89	Standard Special		OK	Ja	80% 85%	Nej	Ej rekommenderad	Gas + Vätska	Full 1/2 1/4 0%	
	B™  77-2003	B är ett solitt böjpåkännande bleck för gaser i fall där vakuum inte förekommer och fragmentering tillåts. Max arbetstryck får vara 70% av stämplat arbetstryck. Monteras i hållare FA-7R	1/8 - 44 3 - 1.100	2 - 100,000 0,14 - 6.900	Standard Special		Genomsnitt	Ja	70% 75%	Nej	Ej rekommenderad	Gas + Vätska	Full 1/2 1/4	US Patent 4751938

UTMÄRKT

BRA